

KM 215 KM 216

Yarı Otomatik Orta Kayıt Alıştırma Makinesi
Semi-Automatic End Milling Machine

Полуавтоматический станок для торцевого фрезерования притворного бруса



STANDART AKSESUARLAR

- 1 x pnömatik dikey mengene
- 1 x pnömatik yatay mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- Püskürtmeli soğutma sistemi
- MKN 100 konveyör

STANDARD ACCESSORIES

- 1 x pneumatic vertical clamp
- 1 x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

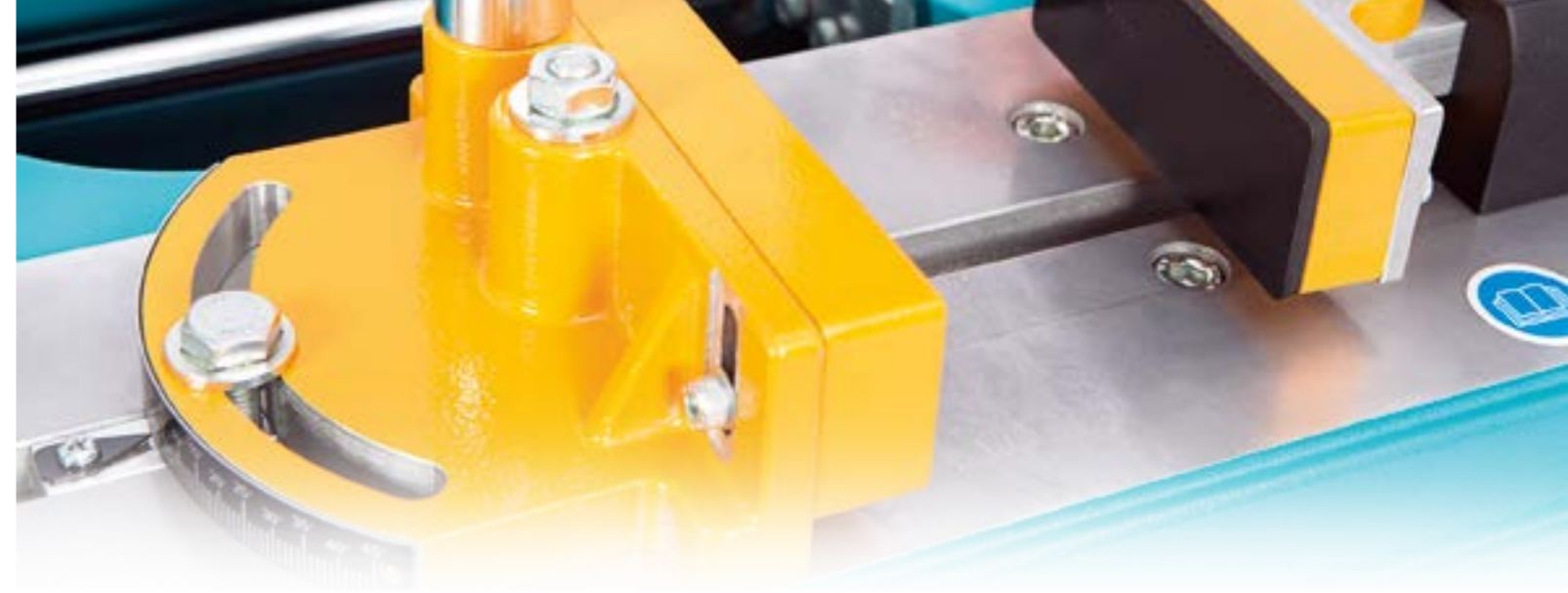
- Milling cutter set
- Spray tool lubrication system
- MKN 100 roller conveyor

СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- 1 x пневматический вертикальный фиксатор
- 1 x пневматический горизонтальный фиксатор
- Распылитель

ОПЦИОННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Набор ножей
- Распылительная система охлаждения
- MKN 100 конвейер



Alüminyum ve PVC profilleri hassas bir biçimde alıştırma işlemlerinde kullanılan Hidro-pnömatik olarak çalışan kertme makineleridir.

Machines which work with hydro-pneumatic system, ideal for the end milling operations on PVC and aluminum profiles precisely.

Гидро-пневматический станок для торцевого фрезерования применяется для точного торцевого фрезерования профилей из алюминия и ПВХ.

- Hidro-pnömatik freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları
- Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği
- 4 farklı profile göre dayama sistemi
- PVC ve alüminyum profillerinde -22.5°- 22.5° arasında orta kayıt yapabilmeye özelliği
- PVC orta kayıt profillerin 45° - 90° arasında kertme işlemi
- Koruma kapağı ile güvenli çalışma
- Bıçak muhafaza yeri
- Burç malzemeler ile ayarlanabilir kesme derinliği
- Pnömatik mengenerler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır
- Sağlam makine şasesi
- Kertme profil ölçüleri (HxW): 90x236 mm (KM 215), 90x320 mm (KM 216)
- Maksimum testere çapı: Ø170 mm (KM 215), Ø210 (KM 216)

- **High quality end milling operations by means of the hydro-pneumatic system**
- **Practical change of cutter provides ease of operation (KM 215)**
- **Adjustable support system to four different profiles**
- **Safety operations with safety guard**
- **End milling of PVC and aluminum profiles between -22.5° and + 22.5°**
- **End milling of PVC mullions between 45° and 90°**
- **Cutter storage location**
- **Practical cutter adjustment by means of the gap parts**
- **Fixing the workpiece firmly by means of the vertical and horizontal clamps**
- **Robust machine stand**
- **End milling profile dim.(H x W): 90x236 mm (KM 215), 90x320 mm (KM 216)**
- **Max. saw blade diameter: Ø170 mm (KM 215), Ø210 (KM 216)**

- Качественная торцевая фрезеровка посредством гидро-пневматического движения фрезы
- Быстрая смена ножа, упрощающая работу (KM 215)
- Опорная система для 4 разных профилей
- Торцевая фрезеровка профилей из ПВХ и алюминия под углами -22.5°- 22.5°
- Насечка средников из ПВХ под углами 45° - 90°
- Надежная работа с защитной крышкой
- Место для хранения ножей
- Регулируемая глубина резки посредством втулочных материалов
- Обрабатываемая деталь надежно крепится при помощи пневматических фиксаторов
- Прочные шасси станка
- Размеры профиля для торцевой фрезеровки (HxW): 90x236 мм (KM 215), 90x320 мм (KM 216)
- Максимальный диаметр пилы: Ø170 мм (KM 215), Ø210 (KM 216)

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	Motor	Cutter	Saw	Air cons.		Dimensions L x W x H	Weight
				BAR	Lt./min.		
KM 215	800 W~1 230V 50 Hz 1200 W~3 400V 50~60 Hz	d=30mm D=max.160mm	3000 D/dak. RPM	6-8 Bar	14 Lt./dak. Lt./min.	55x95X 127 cm	90 kg 119 kg