

# KP 120

## Hidrolik Alüminyum Köşe Birleştirme Presi Hydraulic Aluminum Corner Crimping Machine

Гидравлический соединительный пресс для алюминиевых углов



### STANDART AKSESUARLAR

- 2 x 3 mm, 2 x 5 mm ve 2 x 7 mm genişlikte presleme bıçakları
- 2x pnömatik dikey mengene
- 2x profil destek kolu
- 2x alyan anahtar (4 ve 5 mm)

### OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 200 mm profil yüksekliğine kadar presleme yapabilecek ilave aksesuarlar
- Profile göre özel presleme bıçak seti

### STANDARD ACCESSORIES

- 1x3 mm, 1x5 mm and 1x7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamp
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

### OPTIONAL ACCESSORIES

- Additional accessories for crimping of the profiles up to 200 mm of height
- Special crimping knives

### СТАНДАРТНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Прессовочные ножи шириной 2 x 3 мм, 2 x 5 мм и 2 x 7 мм
- 2 x пневматический вертикальный фиксатор
- 2x опорный рычаг для профиля
- 2x шестигранный ключ (4 и 5 мм)

### ОПЦИОННЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Дополнительные комплектующие, позволяющие прессование профиля высотой до 200 мм
- Специальный набор ножей для прессования в зависимости от профиля



KP 120 alüminyum profillerin doğru bir şekilde köşelerinin hidrolik yolla preslenerek birbirlerine monte edilmesi amacı ile dizayn edilmiştir. Makine yarı otomatik ve manuel kontrollü olarak çalışmakta olup operatörün çalışma alanının dışında güvenli alanda tutulmasına dikkat edilmiştir.

**KP 120 machine is designed and constructed for the hydraulically crimping and correct assembly of aluminum profiles . The machine is semiautomatic and the machining cycle of various units are manual controlled by user who always stays outside of the dangerous area.**

KP 120 предназначен для монтажа алюминиевых профилей друг к другу путем правильного прессования их углов гидравлическим способом. Станок работает на полу-автоматическом и ручном управлении; было уделено внимание тому, чтобы оператор и вне рабочей зоны находился на безопасной площадке.

- Tamamen hidrolik presleme prensibine sahiptir
- Kuvvetli ve uzun ömürlü çelik malzemeden üretilmiş makine tablasına sahiptir
- Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir takım sistemi
- Hidrolik silindirlere ilerlemesi ve profil dayama milimetrik cetvel sistemi ile ayarlanabilmektedir
- Makine pneumatic (mengeneler için)ve hidrolik (presleme için) iki adet ayak pedali sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır
- Presleme işlemi birbiri ile senkronize olarak hareket eden hidrolik presleme kafaları sayesinde olmaktadır
- Merkezleme gönyesi presleme işleminin bitiminde sonra tablanın altına başlangıç noktasına geri döner
- Güçlü hidrolik pompa sistemi (5 ton x 2)
- Profilin yüzeyini korumak için Polyamid levhalar
- Piston 'return' butonu sayesinde presleme silindirlerini iş parçasına yakın olarak pozisyonlamak mümkündür
- Birleştirilebilecek maksimum profil yüksekliği 130 mm dir. 180 mm profil yüksekliği için gerekli ilave ekipmanlar opsiyoneldir

- It is designed through the hydraulically crimping system
- Steel construction of the machine table that is strong and lasting
- Practically adjustment of the knives according to the shape and height of the profiles
- Practically adjustment of the cylinder feed and profile stops by means of the milimetric ruler
- The machine is equipped with the pneumatic (for clamps ) and hydraulic (for crimping ) foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Double-acting centering setsquare returns to the home position under the table after crimping
- Powerful hydraulic pump with 2 x 5 tons capacity
- Protection plates made of Polyamide material to prevent being scratches on the profile surface
- Positioning of the cylinders closer to the workpiece to shorten the cycle time by means of the switch control system
- Maximum profile height that can be crimped : 130 mm. Additional accessories for the crimping of aluminum profiles up to 180 mm of height is optional

- Работает по принципу полного гидравлического прессования
- Оборудован столешницей, изготовленной из прочной и долговечной стали
- Комплексная система, легко регулирующая и монтирующаяся в зависимости от формы и высоты профилей.
- Возможность регулировки гидравлических цилиндров и опоры профиля посредством миллиметровой линейки
- Рабочий цикл станка осуществляется посредством двух педалей: пневматической (для фиксатора) и гидравлической (для прессования)
- Процедура прессования осуществляется посредством гидравлических прессовочных головок, двигающихся синхронно друг с другом
- Угольник для материала после окончания процедуры возвращается в начальную точку под столешницу
- Мощная система гидравлического насоса (5 тонн x 2)
- Полиамидные пластины для защиты поверхности профиля
- Возможность расположения прессовочных цилиндров вблизи от обрабатываемой детали благодаря кнопке 'return' (возврат) на поршне
- Максимальная высота соединяемого профиля 130 мм. Дополнительное оборудование, необходимое для профиля высотой 180 мм, является опционным

| Teknik Özellikler<br>Technical Features<br>Спецификация | h            | BAR                                | Hidr. Basınç.<br>Max | 5000 kgx2 | 100X116X<br>140 cm | 457 kg<br>504 kg |
|---|--------------|------------------------------------|----------------------|-----------|--------------------|------------------|
| KP 120  | h: 130mm max | 6-8 Bar<br>17 Lt./dak.<br>Lt./min. | Max<br>100 Bar       |           |                    |                  |