



PW 20 W4-S

ÇİFT KOMPANENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL KULLANAN PROFİL KAPLAMA MAKİNESİ
PROFILE WRAPPING MACHINE USING SOLVENT (PU) GLUE WITH DOUBLE COMPONENT
Станок для покрытия профилей с применением двухкомпонентного клея с сольвентом (PU)



PW 20 W4-S

ÇİFT KOMPONENTLİ SOLVENT (PU) TUTKAL İÇİN BLADE-RACKEL TUTKAL UYGULAMA SİSTEMİ

BLADE-RACKEL GLUE APPLICATION SYSTEM FOR SOLVENT (PU) GLUE WITH DOUBLE COMPONENT

Система применения клея для листовых пластин,
для двухкомпонентного клея с сольвентом (PU)

KULLANILABİLEN FOLYO TÜRLERİ : PVC, ALÜMİNYUM FOLYOLAR

USEABLE FOIL TYPES : PVC, ALUMINUM FOILS

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПЛЕНКИ : ПВХ, АЛЮМИНИЕВА ФОЛЬГА

KAPLANABİLEN MALZEME TÜRLERİ : PVC & ALÜMİNYUM PROFİL, DENİZLİK, LAMBRI

MATERIALS TO BE WRAPPED : PVC & ALUMINUM PROFILES, WINDOWSILL, WALL PANELS

ЛАМИНИРУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ : ПРОФИЛЬ ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЯ, ОБЛИЦОВОЧНЫЕ, ПАНЕЛИ

GENEL BİLGİLER GENERAL INFORMATION ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

MAKİNE TİPİ MACHINE TYPE ТИП СТАНКА	PW 20 W4-S
KAPLAMA HIZI WRAPPING SPEED СКОРОСТЬ ЛАМИНАЦИИ	5 - 15 m/dk. (m/minute)
FOLYO GENİŞLİĞİ FOIL WIDTH ШИРИНА ПЛЕНКИ	200 mm (max)
PROFİL GENİŞLİĞİ PROFILE WIDTH ШИРИНА ПРОФИЛЯ	200 mm (max)
PROFİL YÜKSEKLİĞİ PROFILE HEIGHT ВЫСОТА ПРОФИЛЯ	125 mm (max)
MAKİNE GENİŞLİĞİ MACHINE WIDTH ШИРИНА СТАНКА	650 mm (max)
MAKİNE BOYU MACHINE LENGTH ДЛИНА СТАНКА	4500 mm
MAKİNE YÜKSEKLİĞİ MACHINE HEIGHT ВЫСОТА СТАНКА	2100 mm
MAKİNE AĞIRLIĞI MACHINE WEIGHT ВЕС СТАНКА	1300 kg
BOYA PAINT КРАСКА	ELEKTRO STATİK TOZ BOYA ELECTRO STATIC POWDER PAINT ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКАЯ ПОРОШКОВАЯ КРАСКА
RENK COLOUR ЦВЕТ	RAL 7047

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL FEATURES ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ANA MOTOR MAIN MOTOR ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ	1,1 kW
TUNEL ISITMA TUNNEL HEATING ТУННЕЛЬНЫЙ НАГРЕВАТЕЛЬ	3 kW
FOLYO ISITICISI FOIL HEATER НАГРЕВАТЕЛЬ ФОЛЬГИ	2 kW
TÜNEL VANTİLATÖR TUNNEL FAN ТУННЕЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	0,18 kW
SICAK HAVA TABANCASI HOT AIR GUNS ФЕНЫ	12 kW
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	18 kW
FREKANS FREQUENCY ЧАСТОТА	50 - 60 Hz
VOLTAJ VOLTAGE НАПРЯЖЕНИЕ	380 V
HAVA BASINCI AIR PRESSURE ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	6 BAR

Unimak makinenin dizayn ve özelliklerinde geliştirmeye yönelik değişiklik yapma hakkına sahiptir.

Unimak reserves the right to make modifications in order to improve design and specification of products.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделий для улучшения их технологических и эксплуатационных параметров.



UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZ. VE MAK. SAN.TİC.LTD.ŞTİ.
Kimya Sanayicileri Organize Sanayi Bölgesi Analitik Cad. No:40
34956
Aydınlı - Tuzla / İSTANBUL

Web: www.unimak.tc
e-mail: unimak@unimak.tc
Tel: +90 216 593 1580 (PBX)
Fax: +90 216 593 1426