

ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ

ALUMINIUM PROFILE PROCESSING CENTER

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО АЛЮМИНИЮ

AIM 4310



AIM 4310 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum & PVC profiller, düşük karbon alaşımlı ve ince cidarlı çelik profilleri işlemek üzere özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 3 eksen bir makinedir. Agregada verilen tahrikli kalıp ile 4. eksen özelliği sağlanmakta ve profillerin yan yüzeylerini de işlemek mümkün olmaktadır. Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. istasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur. Makine profil bağlama mengenelerini otomatik olarak pozisyonlama özelliğine sahip olup 8 takım kapasiteli magazin ünitesine 2 adet agregada ve 1 adet Ø180 mm testere takım yerleştirilebilmektedir.

AIM 4310 is 3-axis CNC controlled machining center which is designed for working of all kinds of aluminum & PVC profiles, light alloys in general and thin walled steel profiles. By means of additional aggregate tool, various profiles can be machined with 4-axis movement. The machine can be used in tandem mode, a work method that allows machine stop times to be reduced to a minimum as it allows workpiece change time (loading/unloading) to be run "while the machine is operating. The machine has automatic clamp positioning feature and equipped with magazine unit holding 8 tool-units with the possibility of placing 2 aggregate tools and 1 milling saw to perform machining on the 5 sides of the pieces.

3-х осевой станок с ЧПУ AIM 4310 разработан для обработки всех видов алюминиевых и ПВХ профилей, профилей из низкоуглеродистых сплавов и тонкостенных стальных профилей, имеющих на рынке. При помощи приводной формы, называемой агрегатом, обеспечивается 4-й валок, таким образом возможна также обработка и боковых поверхностей профиля. Благодаря работе с двумя станциями после окончания обработки детали на первой станции станок автоматически начинает обработку детали на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери на ожидание во время загрузки и разгрузки.

Прижимы станка могут позиционироваться автоматически, в магазине на 8 комплектов инструментов среди которых пильный диск Ø180 мм.

- Profillerin üç yüzeyi üzerinde her türlü delik delme, kanal açma, köşe boşaltma, testere ile kesme, dış açma vs. gibi işlemleri yapmak için tasarlanmıştır.
- Çift İstasyon kesintisiz çalışma özelliği ile malzeme yükleme ve boşaltma zaman kayıpları minimize edilir
- Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü
- 3 eksenle CNC hareket sağlayan BNR otomasyon sistemi
- 8 takımlık magazin ünitesi
- İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini
- PLC kontrollü 3 çıkışlı takım soğutma ünitesi
- İş parçasını yakalamak için kullanılan 4 adet otomatik mengene
- İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama
- 15" renkli dokunmatik ekran
- 7 çeşit hazır makro ile hızlı programlama özelliği
- USB flash bellek ile dışarıdan program transferi
- Standart ISO 'G' kodlu programlama dili
- Uzak bağlantı imkanı ile teknik destek
- Merkezi sistem otomatik yağlama sistemi
- Çoklu dil desteği
- Operatör koruyucu barier
- İşleme kafasında LED aydınlatma

- Designed for all kinds of drilling, grooving, notching, tapping etc. on aluminum profiles
- Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to reduce the workpiece change time
- B&R automation system enabling CNC movement on 3 axis
- 8 tool magazine unit, 6 for cutter bits, 1 for aggregates and 1 for saw blade
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- PLC controlled spray tool cooling system with 3 pcs of outlets
- 4 x automatic clamps used for grabbing the work piece
- 2 x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction
- 15" color touch screen
- Fast programming using 7 preset macros
- Program import via USB flash memory stick
- Technical support via remote connection capability
- Standard ISO 'G' code programming language
- Central lubrication system
- Multi-language support
- Operator safety barrier
- LED lighting in the cabinet

- Предназначен для сверления различных отверстий, устройства пазов, опорожнения углов, пиления, зазубривания и других видов обработки трех поверхностей профиля.
- Минимальная потеря времени при непрерывной работе с двумя станциями
- Корпус со стальной конструкцией, мостик с динамичным и жестким дизайном
- Система автоматизации BNR, обеспечивающая движение ЧПУ по 3 осям.
- Узел магазина на 8 комплектов инструментов
- Звукоизолированная кабина
- Узел охлаждения инструмента
- 4 автоматических прижима используемых для захвата обрабатываемой детали
- Пневмо упоры для обнуления обрабатываемой детали в направлении X 2
- 15" дюймовый сенсорный экран
- Возможность быстрого программирования
- Перенос программы с внешних источников при помощи USB флеш-накопителя
- Техническая поддержка посредством удаленного подключения
- Язык программирования 'G' в соответствии со стандартом ISO
- Центральная автоматизированная система смазки
- Поддержка нескольких языков
- Защитный барьер для оператора
- LED освещение на управляющей головке

AIM 4310

ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ
ALUMINIUM PROFILE PROCESSING CENTER
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО АЛЮМИНИЮ

OPSİYONEL

- 7 m boyunda makine
- Advance AlphaCAM software ile otomatik mengene pozisyonlama
- Standart AlphaCAM software ile hızlı programlama
- Tahrikli agrega takım
- Kılavuz adaptörü (maksimum M10 dişe kadar)
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Barkod okuyucu ile hızlı program çağırma
- Talaş konveyörü
- İlave mengene
- Kesici takımlar, testere, takım tutucu ve pensler
- İlave 6 takım kapasiteli magazin ünitesi

OPTIONAL

- Machine with 7 m of length
- Automatic clamp positioning via Advance Alpha CAM software
- Rapid programming with Standard Alpha CAM software
- Tapping chuck (up to M10)
- Automatic tool length measurement device
- Barcode-Scanner
- Chip removal conveyor belt
- Additional clamps
- Aggregate tools
- Cutter tools, milling saw, tool holder and collets
- Additional magazine unit with 6 tool capacity

Teknik Özellikler Technical Features Особенности									
AIM 4310	11 Kw	Ømax: 20 mm.	D:180 max. d: 10 mm	3000 RPM	6 BAR	7 lt./min.	1580x 5100 2120mm	1870	2100

14

ОПЦИЯ

- Станок увеличенной длины 7 м
- Автоматическое позиционирование прижимов при помощи программногo обеспечения Advance AlphaCAM
- Быстрое программирование при помощи профессионального программногo обеспечения Standart AlphaCAM
- Стандартный набор инструментов
- Адаптер переходник (максимум до зубца M10)
- Автоматическая система измерения длины
- Быстрый вызов программы при помощи сканера штрихкода
- Конвейер для отходов
- Дополнительный прижим
- Режущие инструменты, пильный диск, держатель инструмента
- Дополнительный магазин на 6 инструментов

İŞLEME KAPASİTESİ	
X-eksen (mm)	4000
Y-eksen (mm)	*350
Z-eksen (mm)	200
İŞ MOTORU	
Maksimum hız (RPM)	24000
Max. Güç (kW) (S6)	9
Takım tutucu	ISO 30
OTOMATİK TAKIM MAGAZİN	
Takım kapasitesi	8
Magazin tipi	sıralı tip
Maksimum testere çapı (mm)	180
Magazine koyulabilen maksimum agrega sayısı	2
Maksimum takım ağırlığı (kg)	3
OPERASYONLAR	
Çok yönlü operasyonlar (delik, kanal, testere kesim, diş açma vs.)	
İŞLENEBİLİR YÜZEYLER	
Düz freze takım ile (üst yüzey)	1
Testere takım ile (yan yüzeyler, profil başları)	2+2
Agrega takım ile (yan yüzeyler, profil başları)	2+2
İŞLEME HIZI	
Eksen hızları (m/dak.)	X:100 / Y: 31 / Z: 21
3 eksen servo motor güçleri (kW)	X:1.0 / Y:0.4 / Z:0.4
GENEL	
Net / Brüt ağırlığı (kg)	1.870 / 2100
Net / Ambalajlı ölçüler (LxWxH) (mm)	5000X1470X2000 / 5100X1540X2120
Gerekli hava (bar)	6
Voltaj - Frekans	400V 3P 50-60 Hz
Toplam güç (kW)	11
İŞ PARÇASINI BAĞLAMA	
Standart mengene sayısı	4
Maksimum mengene sayısı	6
Mengene pozisyonlama özelliği	Advance ALPHA-CAM ile otomatik

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır
*Agrega takım ile 200mm

WORKING CAPACITY	
X-axis (mm)	4000
Y-axis (mm)	*350
Z-axis (mm)	200
ELECTRO SPINDLE	
Max. Speed (rpm)	24000
Max. power (S6) (kW)	9
Spindle taper	ISO 30
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity	8
Magazine type	In line type
Max. saw blade diameter (mm)	180
Max. number of aggregate loadable in the tool magazine	2
Max. tool weight (kg)	3
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, saw blade cuts , taping etc.)	
MACHINABLE FACES	
With straight tool (top surface)	1
With blade tool (side faces and ends)	2+2
With aggregate tool (side faces and ends)	2+2
İŞLEME HIZI	
Axis speed (m/min.)	X:100 / Y:- 31/Z: 21
3-axis servo motors (kW)	X:1.0/ Y:0.4 / Z:0.4
Machine weight (kg)	
Net/Packing dimensions (L x W x H) (mm)	5000 X 1470 X 2000 / 5100 X 1540 X 2120
Air supply required (bar)	6
Voltage-Frequency	400V 3P-50/60Hz
Total power (kW)	11
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of vises	8
Max. number of the vises	6
Vice positioning through the X-axis	Automatic via AlphaCAM advance module

We reserve the rights to modify above specifications without notice

* In case of using of aggregate tool 200 mm

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	
Ось X (мм)	4000
Ось Y (мм)	350*
Ось Z (мм)	200
РАБОЧИЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЬ	
Максимальная скорость (об/мин)	24000
Макс. мощность (кВт) (S6)	9
Держатель комплекта	ISO 30
МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТА	
Вместимость комплекта	8
Тип магазина	в порядке очередности
Максимальный диаметр пилы (мм)	180
Максимальное количество агрегатов, помещаемых в магазин	2
Максимальный вес комплекта (кг)	3
ОПЕРАЦИИ	
Многосторонние операции (отверстие, паз, пиление, зазубривание и проч.)	
ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	
Комплектом ровных фрез (верхняя поверхность)	1
При помощи комплекта пил (боковые поверхности, торцы/головки профиля)	2+2
При помощи комплекта агрегатов (боковые поверхности, торцы/головки профиля)	2+2
СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ	
Скорости осей (м/мин)	X-ось:100 / Y-ось: 31 / Z-ось: 21
Мощность серводвигателей 3 осей (кВт)	X-ось:1.0 / Y-ось:0.4 / Z-ось:0.4
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Вес нетто/брутто (кг)	1.870 / 2100
Размеры станка / размеры в упаковке (LxWxH) (мм)	5000 X 1470 X 2000 / 5100 X 1540 X 2120
Необходимая подача воздуха (бар)	6
Напряжение/частота	400 В 3P 50-60 Гц
Общая мощность (кВт)	8
КРЕПЛЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ДЕТАЛИ	
Стандартное количество зажимов	4
Максимальное количество зажимов	6
Характеристики позиционирования зажимов	При помощи Advance ALPHA-CAM автоматически

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше

*200 мм при помощи комплекта агрегатов