

PVC PROFİL İŞLEME MERKEZİ

PVC PROFILE PROCESSING CENTER

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО ПВХ

PIM 6508



PIM 6508 piyasada kullanılmakta olan her türlü PVC profili işlemek üzere özel olarak tasarlanmış, 8 eksenle hareket sağlayan servo kontrollü bir makinedir. PVC profillerin dört yüzeyindeki frezeleme, su tahliye kanallarının, menteşe, anahtar ve kol deliklerinin açılması, testere ile boy kesme operasyonlarını yapabilmektedir. Makine programı minimum israf ve maksimum üretim prensibine göre çalışmaktadır. Operatör, besleme konveyörüne 10 adet PVC profil koyarak hattı besleyebilmekte ve robot kolu profilleri tutarak, işleme & kesme merkezine taşımaktadır. Kesme ünitesi 30°-150° aralığında istenilen açıda profillerin seri olarak kesim işlemlerini yapabilmektedir. Operatör makine ile senkronize olarak çalışan barkod yazıcıdan çıkan etiketi kesilen profile yapıştırarak kaynak hattına sevk eder.

PIM 6508 is 8-axis CNC controlled machining center which is specifically designed to process any kind of PVC profiles in the market. The machine can do all operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc. PIM 6508 has the programming feature which provides minimum waste and maximum amount of production. 10 pieces of PVC profiles can be placed on the feeding conveyor of the machine and 3-axis pneumatic gripper moves them into the milling & cutting center for the milling and cutting operations. Operator attaches barcodes on the processed profiles to make them ready for welding operation.

PIM 6508 - это станок с сервоуправлением, которое обеспечивает движение по 8 осям. Станок предназначен для обработки всех видов ПВХ профиля, который применяется на рынке. Станок может выполнять операции фрезеровки на четырех поверхностях ПВХ, выполнение пазов для слива воды, разметку пазов для петель, разметку отверстий для замков и ручек, обрезание заготовок по длине. Программа машины работает в соответствии с минимальным количеством отходов и максимальной эффективности производства. Оператор может загружать линию, помещая на нее 10 профилей; грифер робота удерживает профили и переносит их к центру обработки и резки. Узел резки может выполнять серийную резку профилей под желаемым углом от 30° до -150°. Оператор наклеивает этикетку, выходящую из работающего синхронно со станком принтером штрих-кодов, на отрезанный профиль, и передает его на линию сварки.

- 8 eksenle hareket sağlayan CNC kontrol sistemi
- Otomatik besleme, taşıma, pozisyonlama, kesme ve aktarma özelliği
- PVC profillerin dört yüzeyinde frezeleme, su tahliye kanallarının, menteşe, anahtar ve kol deliklerinin açılması ile testere ile boy kesme operasyonlarını yapabilmek
- Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan pnömatik tutucu ünite
- Otomatik olarak çalışan yatay ve dikey mengene sistemi
- 1200-1600 m.tül /8 saat profil işleme kapasitesi
- 10 adet profil kapasiteli otomatik besleme konveyörü
- Ø 500 mm çaplı servo kontrollü testere ile +/-0.1° hassasiyet ile 30° ve 150° derece arasında hassas kesim
- Windows tabanlı PC ve 15.6" dokunmatik panel ekran
- Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
- Kolay kullanılabilen ve bütün çizim programlarına entegre ara yüz program
- Frezeleme ve kesme işlemlerini aynı anda yapabilmek
- Dört köşe PVC kaynak ve temizleme hattına entegrasyon
- Otomatik kasa ve kanat profillerini tanıma sistemi
- Otomatik profil genişlik ve yükseklik ölçülerini kontrol sistemi
- Talaş ve atık profil konveyörü
- Otomatik yağlama sistemi
- Testere düşük basınç emniyet kontrolü
- Kabin içi çok düşük enerji tüketimi olan LED aydınlatma
- Barkod yazıcı cihazı

- Servo control system providing CNC motion at 8-axis
- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of PVC profiles such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.
- Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile
- Horizontal and vertical clamping of workpiece during the sawing operation
- Profile processing capacity with 1200-1600 running meter/ shift
- Automatic conveyor unit with the loading capacity of 10 pcs of profiles
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø 500 mm dia. that rotates between the range of 30° and 150° with the accuracy of +/- 0.1°
- Windows based PC and 15.6" LCD touch screen monitor
- Remote desktop connection and providing technical support
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- Easy integration with the CNC welding and corner cleaning machines
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic profile width and height dimension control system
- Profile waste conveyor
- Automatic lubrication system
- Low pressure control for saw blade safety operations
- LED interior lighting
- Barcode-Scanner

- Система управления ЧПУ, обеспечивающая движение по 8 осям.
- Автоматическая подача, перенос, позиционирование, резка
- Станок может выполнять операции фрезеровки на четырех поверхностях профиля
- Пневматический грифер, обеспечивающий точное позиционирование профиля
- Работающая автоматически система горизонтальных и вертикальных прижимов
- Способность обработки профиля 1200-1700 метров погонных/ 8 часов
- Автоматический подающий конвейер на 10 профилей
- Точность резки от 30° до 150° пилами с серво-управлением с чувствительностью +/-0.1°, диаметр Ø500.
- Компьютер на базе Windows и Сенсорный панельный экран 15,6"
- Дистанционное подключение и обеспечение технической поддержки
- Простая в использовании программа интерфейса, интегрирующаяся со всеми программами для черчения
- Возможность одновременного выполнения фрезеровки и резки
- Станок выдаёт этикетки предназначенные для линии сварки - зачистки
- Автоматическая система опознавания профилей рамы и створки
- Автоматическая система контроля размеров ширины и высоты профиля
- Конвейер для опилок и отходов
- Автоматическая система смазки
- Предохранительная система низкого давления пилы
- LED освещение с очень низким потреблением энергии для кабины
- Принтер штрих-кода

PIM 6508

PVC PROFİL İŞLEME MERKEZİ PVC PROFILE PROCESSING CENTER ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ПО ПВХ

OPSİYONEL

- Talaş emici aspiratör
- İlave testere
- İlave kesici takımlar

OPTIONAL

- Chip vacuum extractor
- Additional saw blade
- Additional milling bits

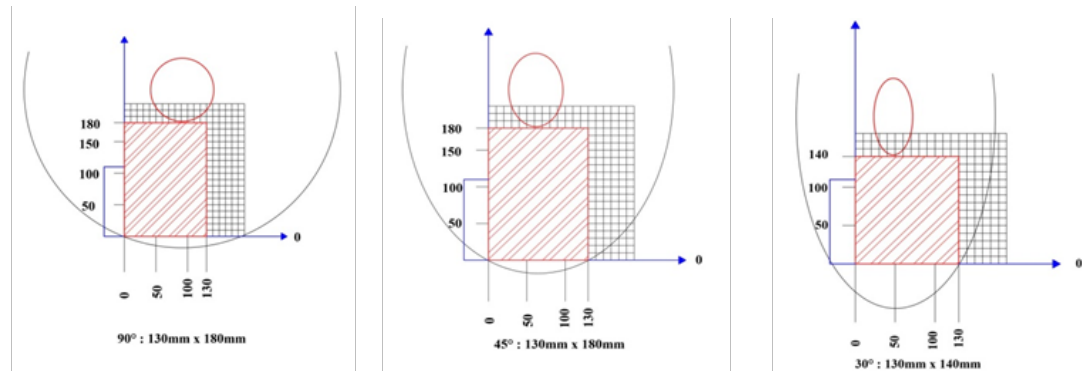
ОПЦИЯ

- Аспиратор для опилок
- Дополнительная пила
- Дополнительные режущие комплекты

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	3 kW- 50-60 Hz 0.37 kW x 2 0.55 Kw x 7	18000 dev dak / min	D=500 mm. d=30 mm.	2440 RPM	6 BAR	51 lt./ min.	3070	3400
---	--	------------------------	-----------------------	----------	-------	-----------------	------	------

EKSEN HAREKETİ	
Toplam eksen	8
Maksimum profil boyu (mm)	6500
Minimum profil boyu (mm)	700
POZİSYONLAMA HIZI	
Eksen hızları (m/dak.)	X-eksen: 30 / Y-eksen:30 / Z-eksen:30
U-Eksen profil besleme hızı (m/dak.)	100
OTOMATİK KESME UNİTESİ	
Testere çapı (mm)	500
90° de minimum kesme boyu (mm)	400
45° de minimum kesme boyu (mm)	400
OTOMATİK FREZELEME UNİTESİ	
Toplam frezeleme motoru	7
Min. işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	40x40
Mak. işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	130x180
OPERASYONLAR	
PVC profillerde çok yönlü operasyonlar (su tahliye kanalı açma, kapı kolu, barel, kilit ve menteşe deliği açma, testere ile ebatlama)	
GENEL	
Net ölçüleri (mm) (LxWxH)	15650 X 3200 X 2100
Ambalajlı ölçü (mm)	1ad. 3200x2500x220, 1ad. 6150x950x1700, 1ad. 3550x950x1210, 1ad. 3550x2250x900
Voltaj-Frekans	400V 3P-50/60Hz,
Toplam Güç (kW)	8

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır



AXIS	
Total axis	8
Max. profile length (mm)	6500
Min. profile length (mm)	700
POSITIONING SPEED	
Axis speed (m/min.)	X-Axis:30 / Y-Axis:30 / Z-Axis:30
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100
AUTOMATIC CUTTING MODULE	
Saw blade dia. (mm)	500
Min. cutting length at 90° (mm)	400
Min. cutting length at 45° (mm)	400
AUTOMATIC MILLING	
Total milling motor	7
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180
FUNCTIONS	
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, water slots, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.)	
GENERAL	
Net and gross weight (kg)	3070 - 3400
Net dim. (mm) (LxWxH)	15650 X 3200 X 2100
Packing Dim. (mm) (LxWxH)	1pc. 3200x2500x220 1pc. 6150x950x1700, 1pc. 3550x950x1210 1pc. 3550x2250x900 1pc. 2450x700x1460
Voltage-frequency	400V 3P-50/60 Hz
Total power (kW)	8

We reserve the rights to modify above specifications without notice

ДВИЖЕНИЕ ОСИ	
Всего осей	8
Макс.длина профиля (мм)	6500
Мин.длина профиля (мм)	700
СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ	
Скорости вальцов (м/мин)	X-ось: 30 / Y-ось:30 / Z-ось:30
Скорость подачи профиля на ось U (м/мин)	100
АВТОМАТИЧЕСКИЙ УЗЕЛ РЕЗКИ	
Диаметр пилы (мм)	500
минимальная длина при резке на 90° (мм)	400
минимальная длина при резке на 45° (мм)	400
АВТОМАТИЧЕСКИЙ УЗЕЛ ФРЕЗЕРОВКИ	
Всего двигателей фрезеровки	7
Мин. размер обрабатываемого профиля (мм) (WxH)	40x40
Макс. размер обрабатываемого профиля (мм) (WxH)	130x180
ОПЕРАЦИИ	
Многосторонние операции на ПВХ профиле (выполнение пазов для слива воды, разметка отверстий дверных ручек, полостей, разметка отверстий для замков и петель, обрезка заготовки по размерам)	
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Нетто размеры (мм) (LxWxH)	15650 X 3200 X 2100
Размеры в упаковке (мм)	1 шт. 3200x2500x220, 1 шт. 6150x950x1700, 1 шт. 3550x950x1210, 1 шт. 3550x2250x900 1 шт. 2450x700x1460
Напряжение - частота	400 В 3P-50/60 Гц,
Общая мощность (кВт)	8
Total power (kW)	8

Мы вправе без предварительного уведомления изменять технические характеристики в таблице выше