**Техническое описание**

***Печь для гравитационного моллирования стекла***

***Марка «FMGroup» ПГМ-3111***

|  |
| --- |
| **Основные характеристики** |
| **Количество рабочих камер** | 2 |
| **Размер рабочих камер Д\*Ш\*В, мм** | 3100\*1100\*450 |
| **Установленная мощность, кВт** | 40-45 |
| **Напряжение питания** | 380В, 3 фазы |
| **Количество нагревателей, шт** | 48 |
| **Тип нагревателя** | Инфракрасные (закрытые кварцевые) |
| **Система регулирования температуры** | Микропроцессорный шестиканальный регулятор со светодиодным дисплеем |
| **Возможность подключения к ПК** | есть |
| **Давление воздуха, атм** | 6 |
| **Максимальная температура нагрева, 0С** | 1000 |
| **Рабочая температура, 0С** | 650 |
| **Габаритные размеры Д\*Ш\*В, мм** | 7000\*1700\*1700 |
| **Габаритные размеры Д\*Ш\*В, мм** | 3000\*3600\*1700 |
| **Масса, кг** | 1800 |

***ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ:***

Трех блочная конструкция: две формовочные камеры и подвижный нагревательный термомодуль.

Регулируемы опоры формовочных камер.

Теплоизоляция (футеровка) позволяет выдерживать рабочий диапазон до 18000С.

Нагревательные элементы закрытого типа.

Низкоинерционные термопары «открытый спай».

Съемные защитные кожухи.

Оригинальные пневмоцилиндры.

Регулятор механического подъема термомодуля.

Специализированные каретки для перемещения по направляющим рельсам.

Пульт управления –ПЛК DELTA Touch Screen.

***ПРЕИМУЩЕСТВА:***

Сдвоенная компоновка рабочих камер увеличивает производительность.

Непрерывный цикл моллирования.

Универсальные формообразующие матрицы (радиус не имеет значения).

Формообразующие матрицы –доступны и легко меняются при переходе на другой радиус.

Возможность моллирования стекла пачками (по 2-3 штуки).

Гарантия высокого качества, точности и повторяемости.

Сохранение химического состава стекла (после моллирования его можно резать, оно не расколется).

Возможность повторного моллирования.

Отсутствие пузырей в готовом стекле.

Автоматически открываемый термомодуль при достижении заданной температуры.

Процесс не требует постоянного присутствия оператора.

Исключено осыпание окалины с нагревательных элементов.

Легкая замена нагревательных элементов, нет необходимости остужать печь.

Плавный подъем и опускание термомодуля.

Регулировка зазора между термомодулем и рабочей камерой.

Алгоритмы регулирования и удержания температуры.

Отсутствие резких перепадов температуры.

Библиотека режимов моллирования.

Возможность изгибы отпескоструенных и просверленных стекол.

Возможность изгиба нескольких стекол в пачке.

Конфигурация оборудования исходя из площади заказчика и производительности.

Простота в обслуживании.

Возможность подключения к ПК.

Возможность изготовления фьюзинга.

**Спецификация поставки**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Описание** | **Кол-во** | **Цена ед, руб** |
| Печь гравитационного моллирования ПГМ- | 1 |  |
| Установочная платформа для формообразующих матриц | 1 |  |
| Формообразующие матрицы | 2 |  |
| Комплект технической документации | 1 |  |
| Разделитель высокотемпературный «Slipsilong», 0,1 кг | 1 |  |
| Термобумага защитная, 5 п.м. | 1 |  |
| **Доп.опции** |  |  |
| Компрессор | 1 |  |
| Симисторные регуляторы |  |  |
|  |  |  |
| **Итого, включая НДС, руб** |  | **950 000** |

**Условия поставки**

Пуско-наладка и обучение по стандарту компании: включены в стоимость оборудования.

Страна происхождения: Россия

Соответствуют: ТУ 28.21.12-002-24024229-2017

Документация: на русском языке в печатном виде.

Упаковка: пленка

Условия оплаты: 60% - первый авансовый платеж, 40% - второй платеж в течение 5 дней с даты уведомления о готовности к отгрузке со склада.

Гарантия: 12 меc.

Срок поставки: 21 день (уточняется при заказе).

Декларация о соответствии техническим регламентам Таможенного союза / Декларация качества

\*Печи для моллирования стекла не подлежат обязательной сертификации